

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Laboratorio Integrante al Sistema Nacional de Calibración
Acreditación M-74 Vigencia a partir de 2009-01-21
DGN.191.02.2022.2321

Nombre del Cliente: FIRE LATE, S.A. DE C.V.
Customer name:

Dirección: Interior del Recinto Portuario
Address: Veracruz, Veracruz

No. de Certificado: LMC-CCB05266/23
Report number:

Descripción del Instrumento: Báscula electrónica con identificación BASCULA 04
Instrument description:

Marca: Rice Lake
Manufacturer:

Modelo: 720i-2A
Model:

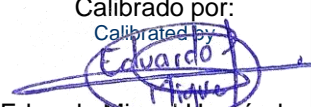
No. de Serie: 1912100097
Serial number:

Alcance Máximo: 120 000 kg
Capacity:

División mínima: 20 kg
Minimum division:

Procedimiento Utilizado: LMC-PT12 Calibración de instrumentos para pesar de alto alcance
Procedure:

Fecha de Calibración: 2023-05-31
Calibration date:

Calibrado por:
Calibrated by:

Eduardo Miguel Hernández
Técnico

Aprobado por:
Approved by:

Ulises Guerra Santiago
Signatario

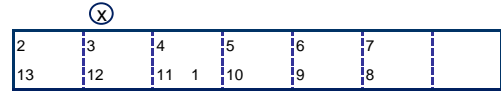
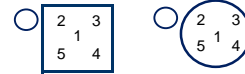
Fecha de emisión:
Issued date:
2023-06-12

Resultados de Medición

No. de Certificado: LMC-CCB05266/23
Report number:

EXCENTRICIDAD

Carga: 37 480 kg
Máxima diferencia observada: 20 kg



REPETIBILIDAD DE MEDICION

Carga: 53 020 kg
Máxima desviación observada: 11,5 kg

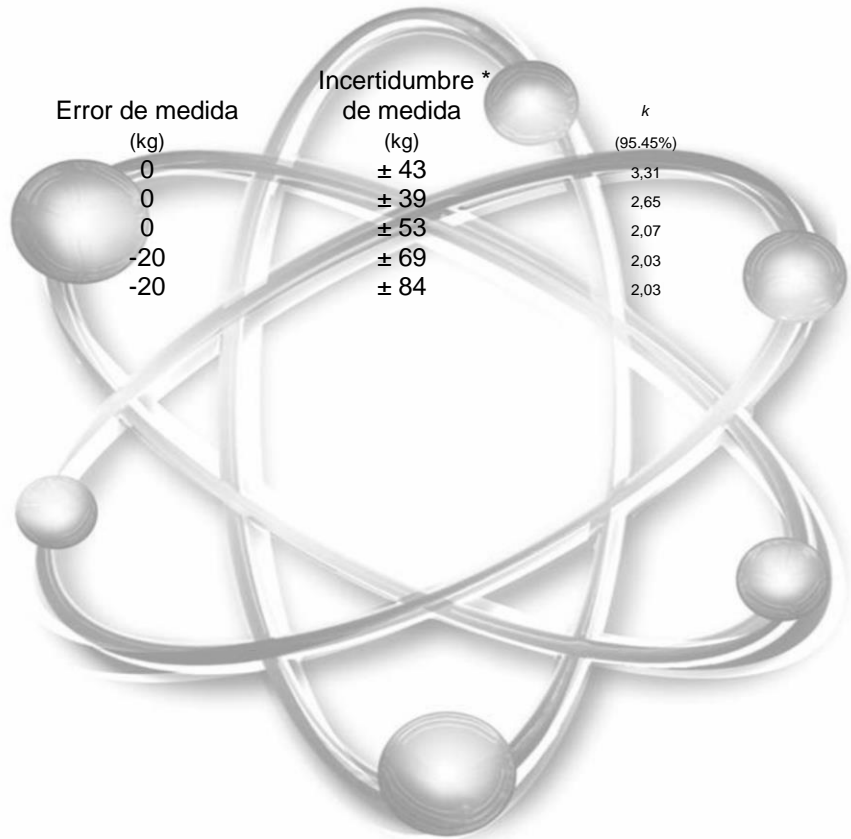
ERRORES DE INDICACIÓN

Carga (kg)
0
24 000
37 480
44 880
67 040

Error de medida (kg)
0
0
0
-20
-20

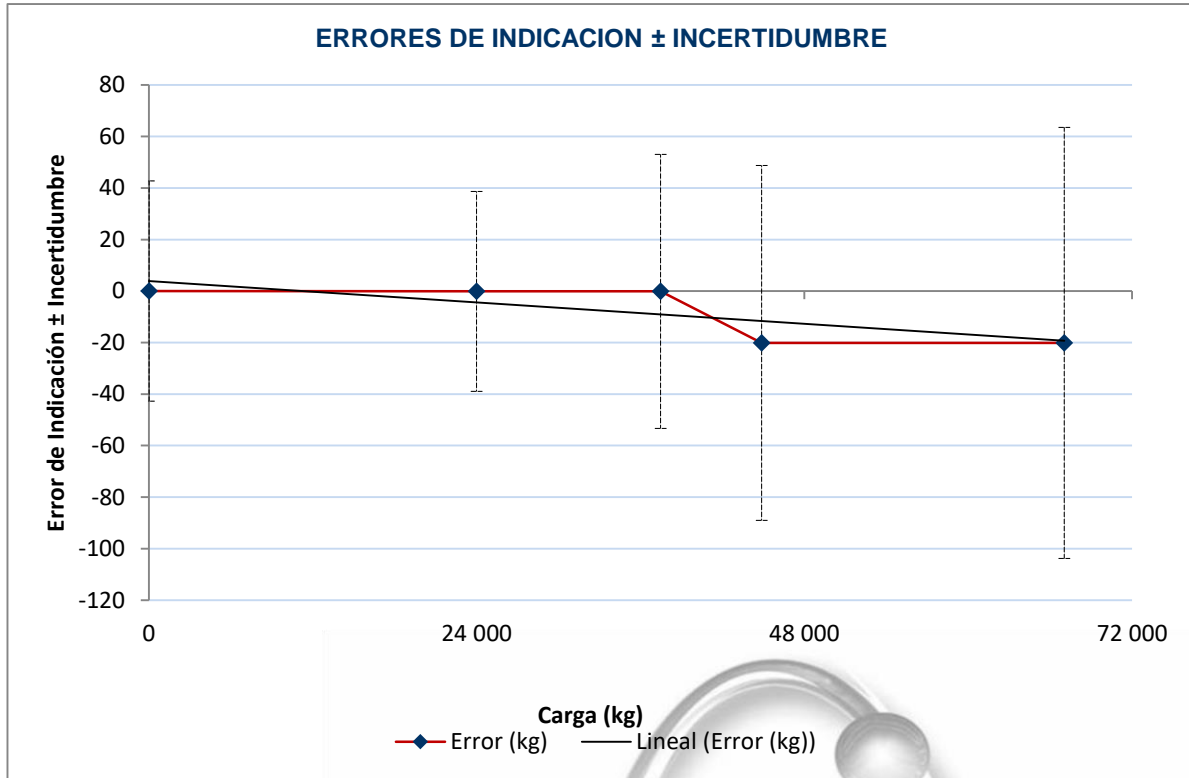
Incertidumbre * de medida (kg)
± 43
± 39
± 53
± 69
± 84

k (95.45%)
3.31
2.65
2.07
2.03
2.03



Resultados de la Calibración

No. de Certificado: LMC-CCB05266/23
Report number:



* Incertidumbre de medida: Es la incertidumbre expandida y se obtuvo multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de k que se indica en los resultados, con un nivel de confianza del 95,45% y está calculada en base a la norma NMX-CH-140-IMNC-2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre en las mediciones".

Trazabilidad metrológica: Los resultados indicados en este certificado son trazables al patrón nacional de masa No. 21 mantenido por el CENAM.

Condiciones ambientales de medición: $t = 29,1^{\circ}\text{C} \pm 1,7^{\circ}\text{C}$

Lugar de calibración: Instalaciones del cliente en: Interior del Recinto Portuario en Veracruz, Veracruz

Notas: El periodo de calibración deberá ser determinado por el usuario con base en el uso del instrumento, y es responsabilidad del mismo calibrar el instrumento en periodos de tiempo apropiados. El equipo patrón utilizado fue ambientado antes de la calibración. La prueba de Error de Indicación se realizó ascendiendo por pasos. El instrumento fue ajustado justo antes de la calibración.

Equipo patrón: Pesas paralelepípedas de 1 000 kg, Clase M1, con identificación 71-80, con certificado de calibración LMC-MXLI0104/23
Pesas paralelepípedas de 1 000 kg, Clase M1, con identificación 91-100, con certificado de calibración LMC-MXLI0201/23
Pesas paralelepípedas de 1 000 kg, Clase M1, con identificación 101-104, con certificado de calibración LMC-MXLI0202/23

Observaciones: Para la calibración de esta báscula se utilizó el 20% del alcance máximo en pesas patrón. Se realizó 4 enlaces sucesivos No fue posible llegar al alcance máximo debido que el cliente no proporcionó más material de sustitución

El presente certificado sólo ampara las mediciones reportadas en el momento y en las condiciones ambientales indicadas.

El laboratorio no informa ninguna característica del instrumento diferente de las descritas en este documento.

El transporte del equipo es responsabilidad del usuario.

Este certificado tiene validez únicamente en su forma íntegra y original.

No se permite la reproducción total o parcial de este documento sin previa autorización de "Básculas y Sistemas Industriales de México, S.A. de C.V."

DOC. REL. LMC-PA10 LMC-F047-01

Página 3 de 3

Básculas y Sistemas Industriales de México, S.A. de C.V.

AK Laboratorio: Josefina Haro No. 320-3 Col. Insurgentes Oeste CP 21280 Mexicali, Baja California
Tel: (686) 566-0100 correo electrónico: metrologia@akbasculas.com